Druckdatenanforderungen

DRUCKDATEN RICHTIG ANLEGEN

Stanzvorlage

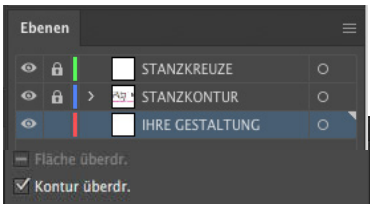
HINWEIS: Verwenden Sie für Ihre Gestaltung ausschließlich die bereitgestellten Stanzvorlagen! Diese dürfen nicht verändert werden!

! Sollten Sie Produkte oder Figurenaufsteller mit individueller Kontur gestalten, beachten Sie bitte zusätzlich die „Druckdatenhinweise für Konturschnitt“: **https://hein-displays.de/service/datenblatt-standfigur.html**

Stanzvorlagen liegen als **Illustrator-Datei** (Dateiendung .ai) vor. Sollten Sie ein anderes Programm verwenden, ist sicherzustellen, dass das Dokument die korrekte Größe und Einstellung aufweist.

Legen Sie die Stanzvorlage über Ihre Gestaltungsebenen und exportieren das Dokument als PDF/X-4 mit eingeblendeter Stanzkontur und ggfs. vorhandenen Stanzkreuzen. **Die Stanzkontur darf nicht verändert, verschoben oder ausgeblendet werden.**

- **STANZKONTUR** besteht aus Stanz- und Falzlinien in überdruckter Sonderfarbe und muss über den Gestaltungsebenen liegen, unverändert, eingeblendet und sichtbar bleiben sowie auf „überdrucken“ stehen.
  Die Gestaltung ist auf separater Ebene (z. B. „IHRE GESTALTUNG“) anhand der Stanzkontur anzulegen.



Auflösung & Farben

- Auflösung: optimal sind **300 dpi** bei Originalbildgröße, Minimum 150 dpi
- Farbmodus: **CMYK** oder Graustufen, 8 Bit/Kanal
- Maximaler Farbauftrag: 280 %
- Schwarze und graue Objekte, wie z.B. Texte oder Linien, sollten immer in **reinem Schwarz** angelegt werden (z. B. Schwarz 60 %)
- Für ein besseres Digitaldruckergebnis müssen Rottöne wie 0/90/100/0, 0/100/95/0, 0/100/100/0 als HKS K-Sonderfarbe angelegt sein. Das sind HKS 12 K, HKS 13 K und HKS 14 K. Richtige Schreibweise beachten!

Druckdatenanforderungen

Linienstärken

Bei **positiven Linien** (dunkle Linien auf hellem Hintergrund) sollte eine **Linienstärke von mindestens 1 pt (0,36 mm)** verwendet werden. Bei **negativen Linien** (helle Linien auf dunklem Hintergrund) eine Linienstärke von mindestens **4 pt (1,44 mm).**

Bitte beachten Sie: insbesondere beim Verkleinern von Grafiken sollte darauf geachtet werden, dass die Linienstärken nicht zu gering werden.

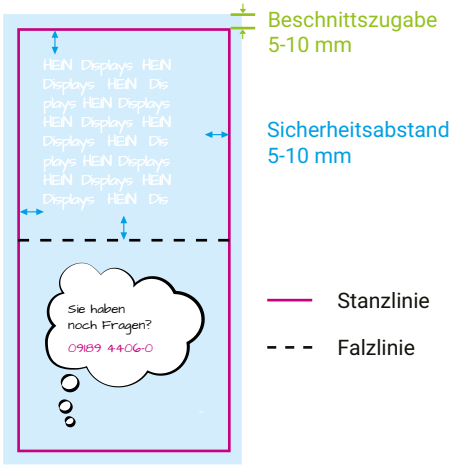
Schriften

Alle Schriften müssen eine **Mindesthöhe von 5 mm (ca. 14 pt)** aufweisen und vollständig eingebettet oder **in Pfade/Kurven umgewandelt** werden.

Anschnitt, Beschnittzugabe & Sicherheitsabstand

Beim Stanzen, Schneiden und Falzen der Produkte können Toleranzen auftreten. Für ein optimales Ergebnis sind Beschnittzugabe und Sicherheitsabstand wie folgt anzulegen:

- **Beschnittzugabe 5-10 mm:** Hintergrundfarben, Bilder oder Grafiken, die eine Fläche komplett ausfüllen, sind 5-10 mm über die Stanz-/Falzlinien hinaus anzulegen, da sonst sogenannte „Blitzer“ entstehen können *(= an der Stanzkante ist die Materialfarbe sichtbar, da aufgrund der Stanztoleranz nicht exakt am Motivende gestanzt werden kann)*.
- **Sicherheitsabstand 5-10 mm**: Zu Stanz- und Falzlinien sollte ein Sicherheitsabstand von 5-10 mm eingehalten werden, da Texte oder Grafiken, die zu nahe an einer Stanz-/Falzlinie liegen, angeschnitten bzw. mitgefalzt werden können.
- Keine Verschlüsselungen (z. B. Kennwortschutz), Kommentare, Formularfelder



Druckdaten & Dateiformate

Senden Sie Ihre Daten im Format **PDF/X-4:2008**

- PDF-Version: mindestens 1.3
- Keine Verschlüsselungen (z. B. Kennwortschutz), Kommentare, Formularfelder
- Speichern Sie das PDF ohne Druckmarken ab (ohne Schnittmarken, Passermarken, Farbkontrollstreifen oder Seiteninformationen)
  Dies wird von uns in der Druckvorstufe angelegt

Spot Lack und Veredelung

Vektoren und oder Text muss als Sonderfarbe auf überdrucken stehen

Hinweise

Rechtschreib-, Satz-, Einstellungs- und Anlagefehler werden nicht überprüft.

Checkliste

- ☐ Stanzkontur und Stanzkreuze in Druckdatei sichtbar
- ☐ Stanzkontur als Sonderfarbe überdruckt
- ☐ Auflösung mindestens 150 dpi
- ☐ Farbmodus CMYK
- ☐ Linienstärke mindestens 1 pt, bzw. Negativlinien 4 pt
- ☐ Beschnittzugabe und Sicherheitsabstand (5-10 mm)
- ☐ Schrift eingebettet oder in Pfade/Kurven umgewandelt
- ☐ PDF/X:4 ohne Schnittmarken, Registermarken usw.